

Il semble s'agir d'une charpente décorative ou d'un détail de pignon qui se placerait au sommet d'une structure de toit. La conception crée un profil de toit triangulaire traditionnel avec des éléments décoratifs de style bois.

L'approche minutieuse consistant à fabriquer une pièce plus longue au départ est une technique de construction intelligente qui garantit un ajustement parfait avant l'assemblage définitif, permettant ainsi des ajustements en fonction des dimensions réelles des autres composants.

Les instructions montrent comment assembler trois parties principales :

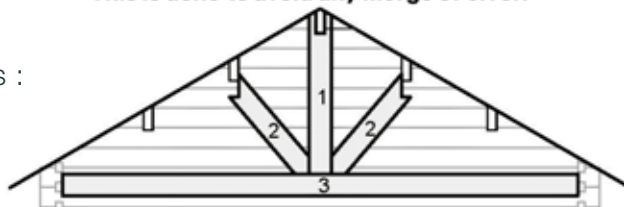
1. **Partie centrale** (marquée « 1 ») - l'élément vertical central
2. **Pièces latérales** (marquées « 2 ») : les pièces inclinées qui se connectent à la partie centrale
3. **Partie inférieure** (marquée « 3 ») : la pièce horizontale de base

Étapes clés de l'assemblage :

Les instructions soulignent que la pièce « 1 » (pièce centrale) est volontairement plus longue de 5 à 8 cm que nécessaire afin d'éviter toute erreur d'assemblage. Le processus comprend les étapes suivantes :

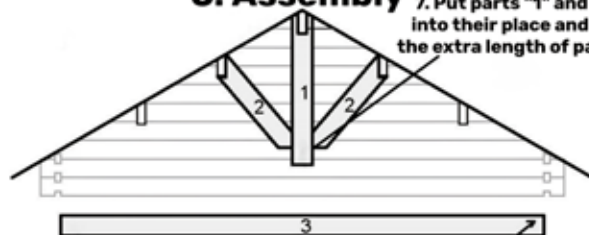
1. Positionner les pièces « 1 » et « 2 » à leur emplacement
2. Couper l'excédent de longueur de la pièce « 1 » pour un ajustement parfait
3. Vérifier si les bords de la pièce « 3 » (partie inférieure) doivent être coupés
4. Assemblage final à l'aide de vis et de colle

4. Originally part "1" comes about 5-8 cm longer. This is done to avoid any merge of error.



5. Assembly

7. Put parts "1" and "2" into their place and cut the extra length of part "1"



6. Keep in mind that you may need to cut the edges of part "3"

8. Finish assembly process by screwing and gluing parts

